

JASTI監査
工場監査レポート（最終判定用）

〇〇〇〇（被監査企業事業所/工場名）

監査機関（監査員）情報

監査機関	
レポートNo.	
監査日	
監査レビュー者	
監査員名	

被監査工場情報

住所	〒
工場担当者の 役職名・氏名・ 連絡先	役職名：
	氏名：
	電話：
	メールアドレス：

判 定		
判定結果	<input type="checkbox"/> A 判定 <input type="checkbox"/> B 判定 <input type="checkbox"/> 判定なし	監査機関： 判定者 日付： 年 月 日
監査更新の目安期間	<input type="checkbox"/> 2 年（A 判定） <input type="checkbox"/> 1 年（B 判定）	
監査種別	<input type="checkbox"/> 初回監査（※1） <input type="checkbox"/> 2回目以降（※2） <small>（※1） JASTI監査で、判定（AまたはB）を取得したことがない （※2） 過去1度以上、判定（AまたはB）を取得したことがある</small>	

注：監査は、ご提出していただいた資料及びご説明していただいた内容を基に実施しております。
また、監査の判定は、監査時点での結果に基づくものであること及び、監査プロセス（手法）はサンプリング（抜き取り）によるものです。

工場監査レポート（最終判定用）

JASTI監査

工場情報	
工場名	
工場住所	
代表者名	
建物数	
通常営業時間	
従業員数	
備考	生産品目：

監査概要						
現地監査日						
監査要求基準	JASTI基準					
実施事項		経営者面談		人事担当者面談		従業員面談 人
		書類確認		労働環境現地確認		従業員寮の確認
監査種類		初回監査		更新監査（ 回目）		
監査タイムテーブル						
監査員						
外部認証						
備考	監査出席者：					
	面談者					

重要度の意味	
ZT : ZeroTolerance （ゼロトレランス）許容不可	不適合は、至急改善しなければならない。
MJ : Major（メジャー）重要	不適合は、次回監査に向けて、改善に取り組まなければならない。
MN : Minor（マイナー）軽微	不適合は、継続的に改善に取り組まなければならない。

工場監査レポート（最終判定用）

JASTI監査

No.	要求事項	結果	監査指摘事項	資料
1. 強制労働				
2. 児童労働				
3. 差別・ハラスメント				
4. 結社の自由・団体交渉権				
5. 労働安全衛生				
6. 雇用及び福利厚生				
7. 賃金				
8. デューディリジェンス				
9. 外国人労働者				
備考				

写真添付	写真添付	写真添付
① :	② :	③ :
写真添付	写真添付	写真添付
写真添付	写真添付	写真添付